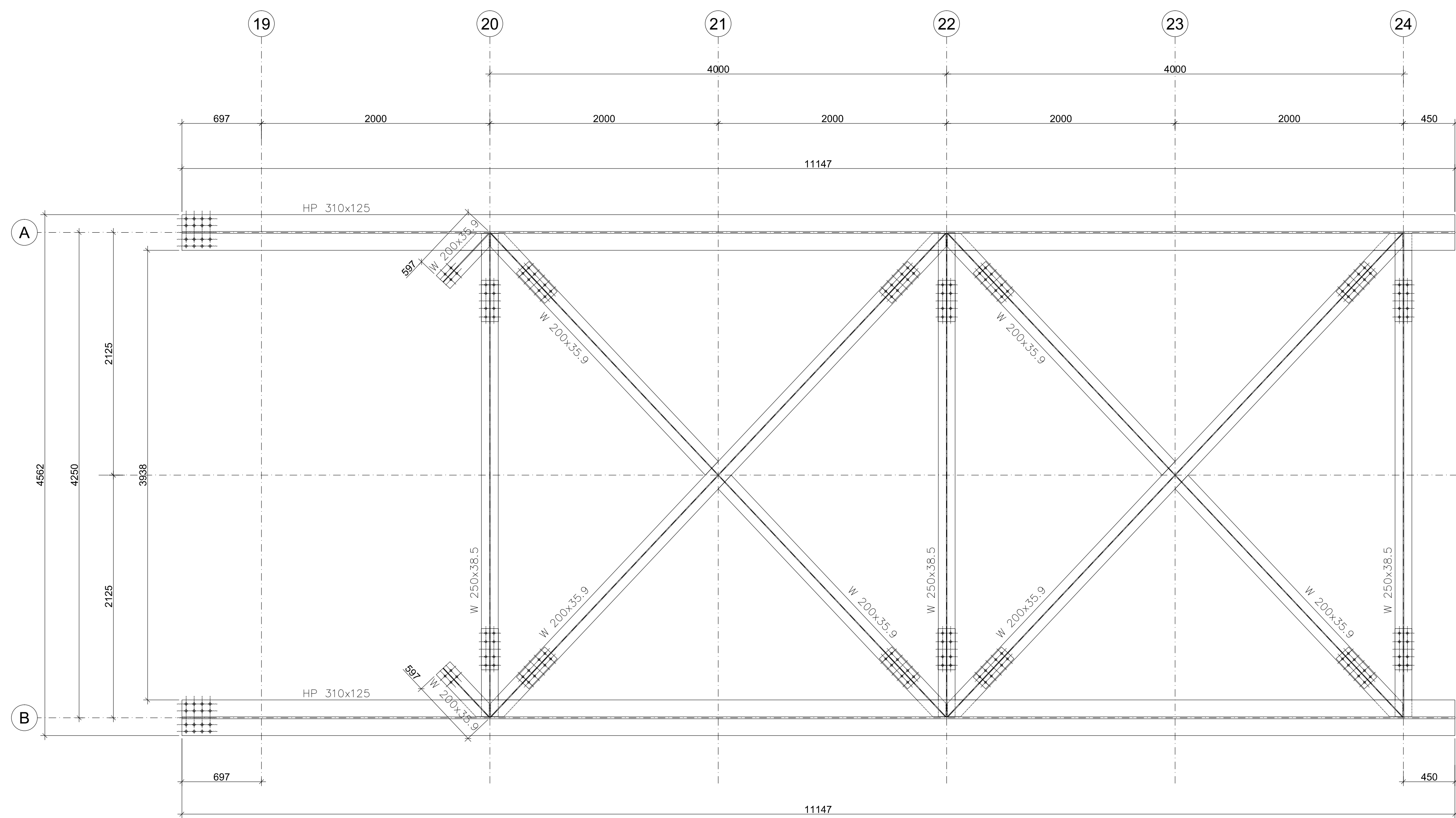
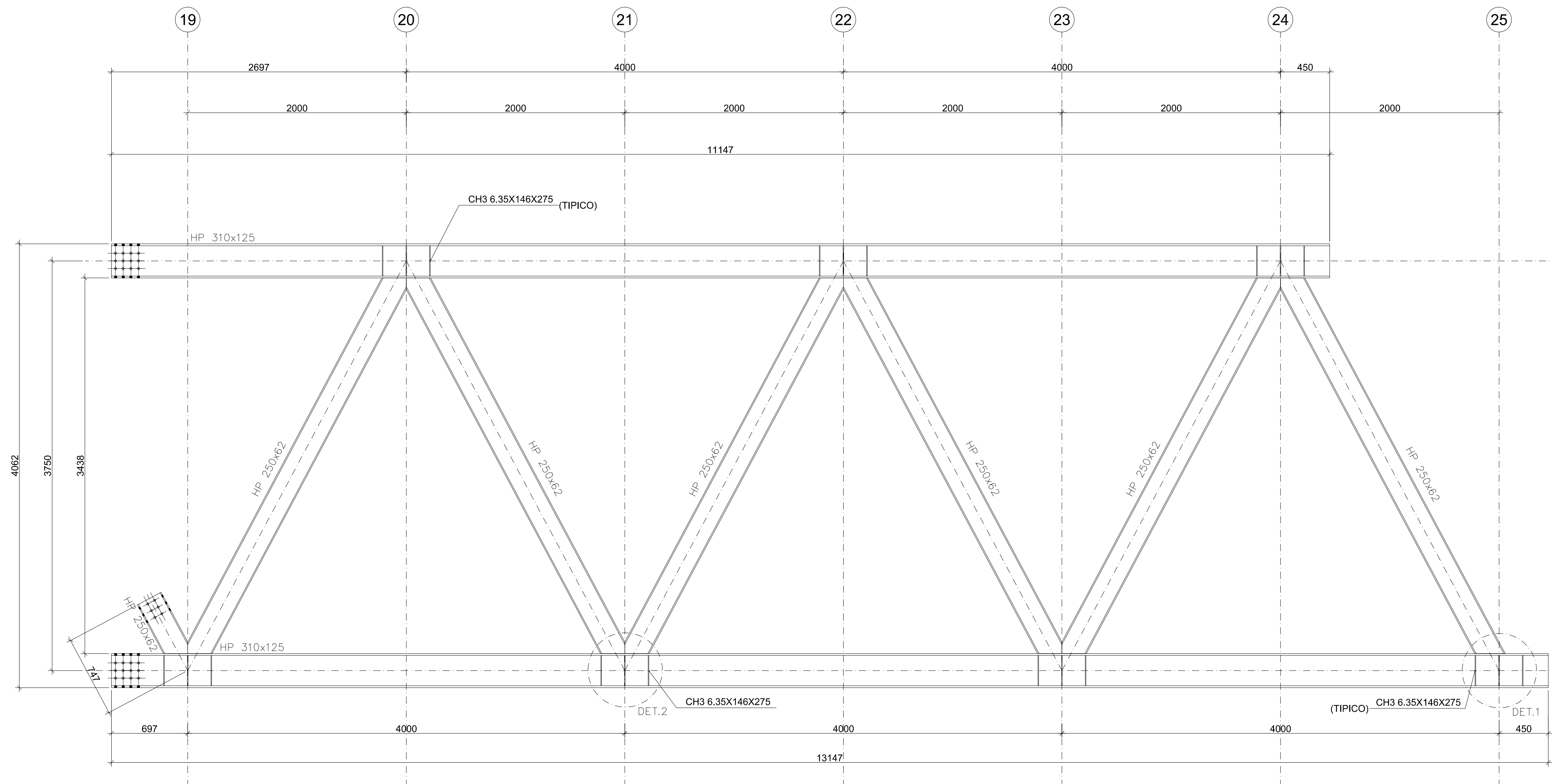


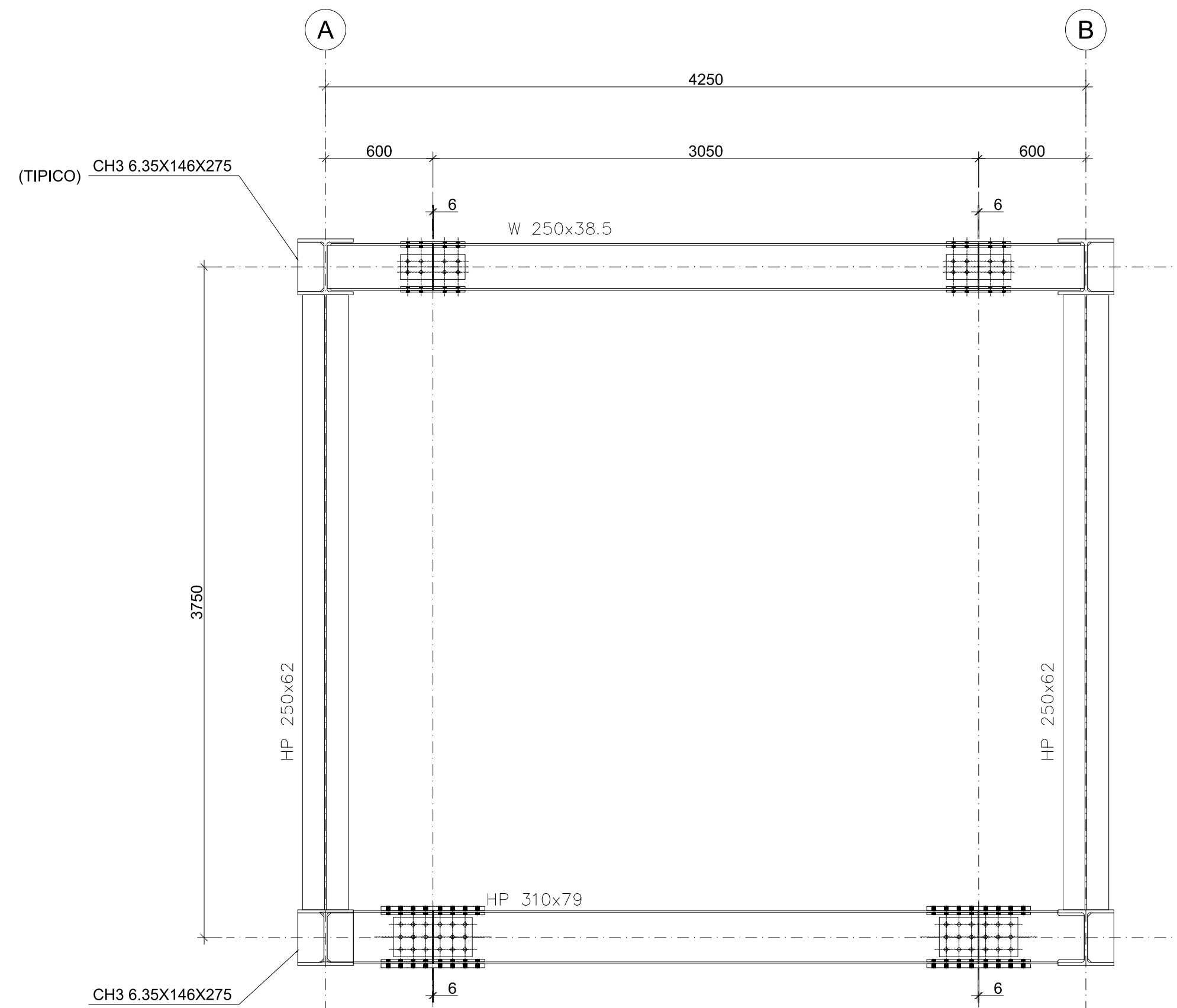
PASSARELA - MODULO IV
PLANTA - PLANO INFERIOR DA TRELIÇA
ESCALA - 1:25



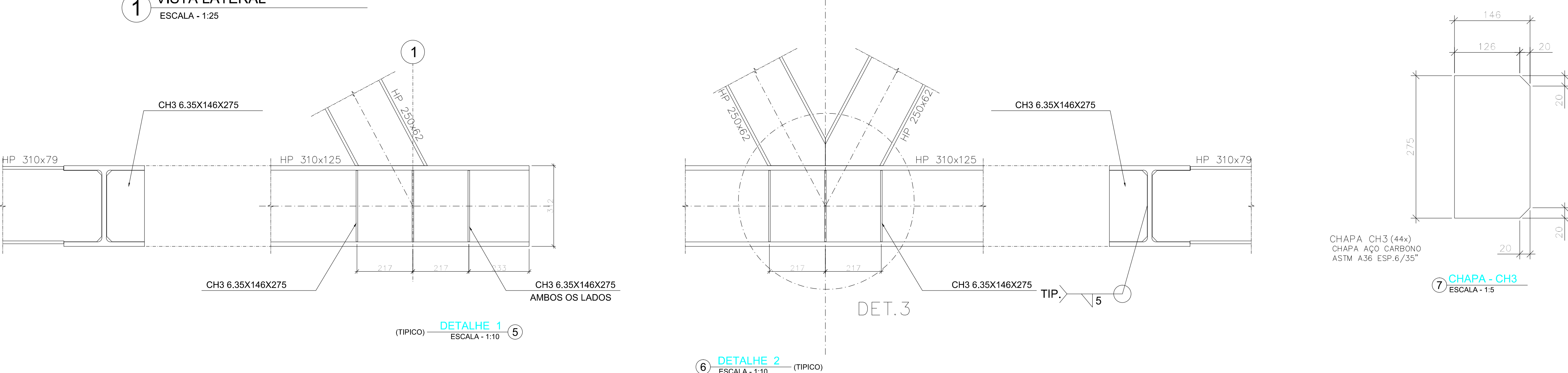
PASSARELA - MODULO IV
PLANTA - PLANO SUPERIOR DA TRELIÇA
ESCALA - 1:25



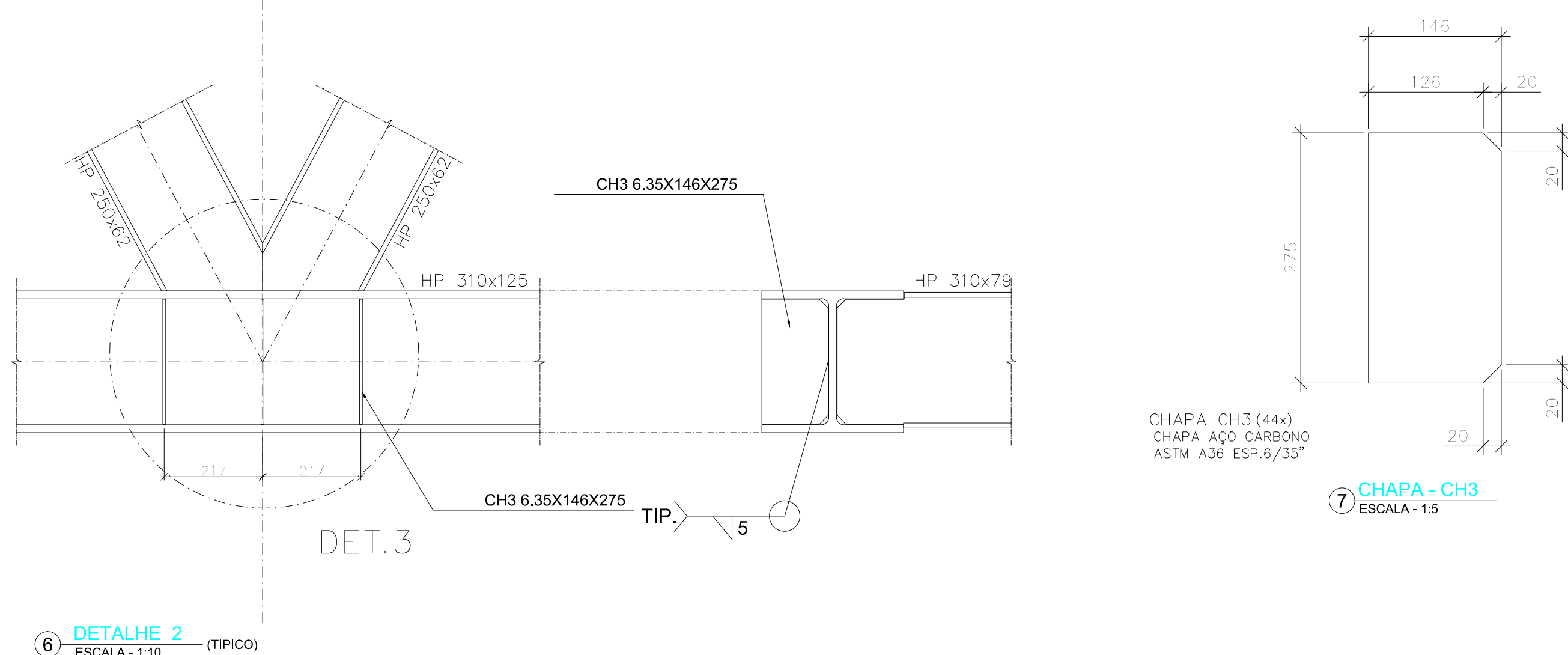
PASSARELA - MODULO IV
VISTA LATERAL
ESCALA - 1:25



PASSARELA - MODULO I
VISTA LATERAL
ESCALA - 1:25



DETALHE 1
ESCALA - 1:10



DETALHE 2
ESCALA - 1:10

FORÇA DE PROTENSAO MINIMA NOS PARAFUSOS E VALOR DE TORQUE(a) - A325									
Ø PARAFUSO	TRAÇÃO RECOMENDADA PARA CALIBRAGEM (b)	TRAÇÃO (a)		TRAÇÃO (b)		TORQUE (c) APROXIMADO		Ø PARAFUSO	TRAÇÃO RECOMENDADA PARA CALIBRAGEM (b)
		tF	kN (d)	tF	kN	KGM	Nm		
1/2	12,7	5,4	53	5,7	56	14	137	1/2	12,7
5/8	16	6,6	65	9,0	89	27	265	5/8	16
3/4	19	12,7	125	13,3	131	48	471	3/4	19
7/8	22	17,7	173	18,6	182	79	775	7/8	22
1	25,4	23,1	227	24,2	238	118	1157	1	25,4
1 1/8	28,6	25,4	250	26,7	262	145	1422	1 1/8	28,6
1 1/4	32	32,2	317	33,8	333	205	2011	1 1/4	32
1 1/3	35	38,5	380	40,4	399	270	2648	1 1/3	35
1 1/2	38	46,8	460	49,1	483	355	3482	1 1/2	38

(a) Igual a 70% da resistência mínima à tração, especificada para o parafuso = 0,7 An x Fu
(b) - 5% maior do que a tração mínima recomendada.
(c) - 2x tf x Ø (cm) x tm

NOTAS :-

- 1- AS COTAS FORAM DADAS EM MILÍMETROS - ELEVACOES EM METROS.
- 2- DEBATER A SOLDA ONDE A TALAS DE JUNÇÃO DAS VIGAS.
- 3- O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA DEVERÃO SEGUIR OS CRITÉRIOS DA NORMA NBR-8800/2008 E NBR-14762/2010.
- 4- PARAFUSOS GALVANIZADOS COM ARRUELA, SEGUNDO INDICAÇÃO.
- 5- OS PARAFUSOS DEVERÃO SER TORQUEADOS DE ACORDO A TABELA DADA.
- 6- PARA SOLDAS NÃO ESPECIFICADAS, UTILIZAR SOLDAS DE FILETE EM TODO O CONTOURNO COM DIMENSÃO DE ACORDO COM A TABELA DADA.
- 7- PREVER EMENDA DO FERRO, COM O APROVEITAMENTO DO MATERIAL.

ESPECIFICACAO DE MATERIAIS

- 1- MATERIAIS:
a)- PERFILES I OU H LAMINADOS: AÇOMINAS ASTM A-572 Gr.50 fy=34,5 Mpa.
b)- CHAPAS E CANTONEIRAS: AÇO ASTM A-36.
c)- PERIS DE CHAPA DOBRADA: CSO CIVIL 300. Tensão de escoamento fy=30MPa.
d)- ELETRODO PARA SOLDA REVESTIDO AWS E-7018-AWS OU ELETRODO TUBULAR E71T-1.
e)- TRANSISTORES EMBARRAS REDONDAS: AÇO CARBONO SAE1020.
f)- PARAFUSOS E PORCAS: AÇO ASTM A-325.
g)- COBERTURA: TELHA ONDULADA DE ALUMINIO (AF18568, ESP.0,70 mm).
- 2- PINTURA:
a)- Preparo da superfície: Receberá jateamento Padão SA 2.1/2. Metal quase branco.
b)- Primer anticorrosivo - Epoximastic com poliamida semi brilho com 120 µm.
c)- A pintura de acabamento: esmalte poliuretano acrílico atílico semi brilho, com 80 µm.

NORMAS UTILIZADAS:-

- 1- NBR 8120 - CÁLCULO PARA CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES.
2- NBR 880 - PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO.
3- ABC - MANUAL OF STEEL CONSTRUCTION (F. EDITION).
4- ASD - ALLOWABLE STRESS DESIGN (F. EDITION).

ESPESURA MINIMA DE SOLDA		ESPESURA MINIMA DA CARGA DA ESTRUTURA (mm)	
VAR. - 6,35 E ATÉ 6,35	6,35	VAR. - 6,35 E ATÉ 6,35	6,35
ACIMA DE 6,35 E ATÉ 12,5	6,35	ACIMA DE 6,35 E ATÉ 12,5	6,35
ACIMA DE 12,5 E ATÉ 19	6,35	ACIMA DE 12,5 E ATÉ 19	6,35
ACIMA DE 19 E ATÉ 25,4	6,35	ACIMA DE 19 E ATÉ 25,4	6,35
ACIMA DE 25,4 E ATÉ 31,8	6,35	ACIMA DE 25,4 E ATÉ 31,8	6,35
ACIMA DE 31,8 E ATÉ 38,1	6,35	ACIMA DE 31,8 E ATÉ 38,1	6,35
ACIMA DE 38,1 E ATÉ 44,5	6,35	ACIMA DE 38,1 E ATÉ 44,5	6,35

Rev.	Data	Descrição	Des.	Proj.
1	04-02-16	EMISSÃO INICIAL	RPM	RPM
2	19-10-16	EMISSÃO INICIAL	RPM	RPM
3	19-10-16	EMISSÃO INICIAL	RPM	RPM

Desenho de referência
Ver desenho - EMC - SS - 001



Identificação da obra
PREFEITURA MUNICIPAL DE BEBEDOURO
PASSARELA METÁLICA
AVENIDA PREFEITO SÉRGIO SASSA STMATO
PARQUE CENTENÁRIO - BEBEDOURO - SP.

Título do desenho		Projeto Nº	
ESTRUTURAS DE AÇO		S02/10/16	
PASSARELA		EMC - SS - 006	
PLANTA DE FORMAS		S02/10/16	
1º do desenho		Projeto Nº	
Folha Nº		Escala	
006		INDICADAS	
Revisão		Revisão	
006		INDICADAS	

06 - Passarela metálica - Planta elevação e corte do módulo IV (1).dwg