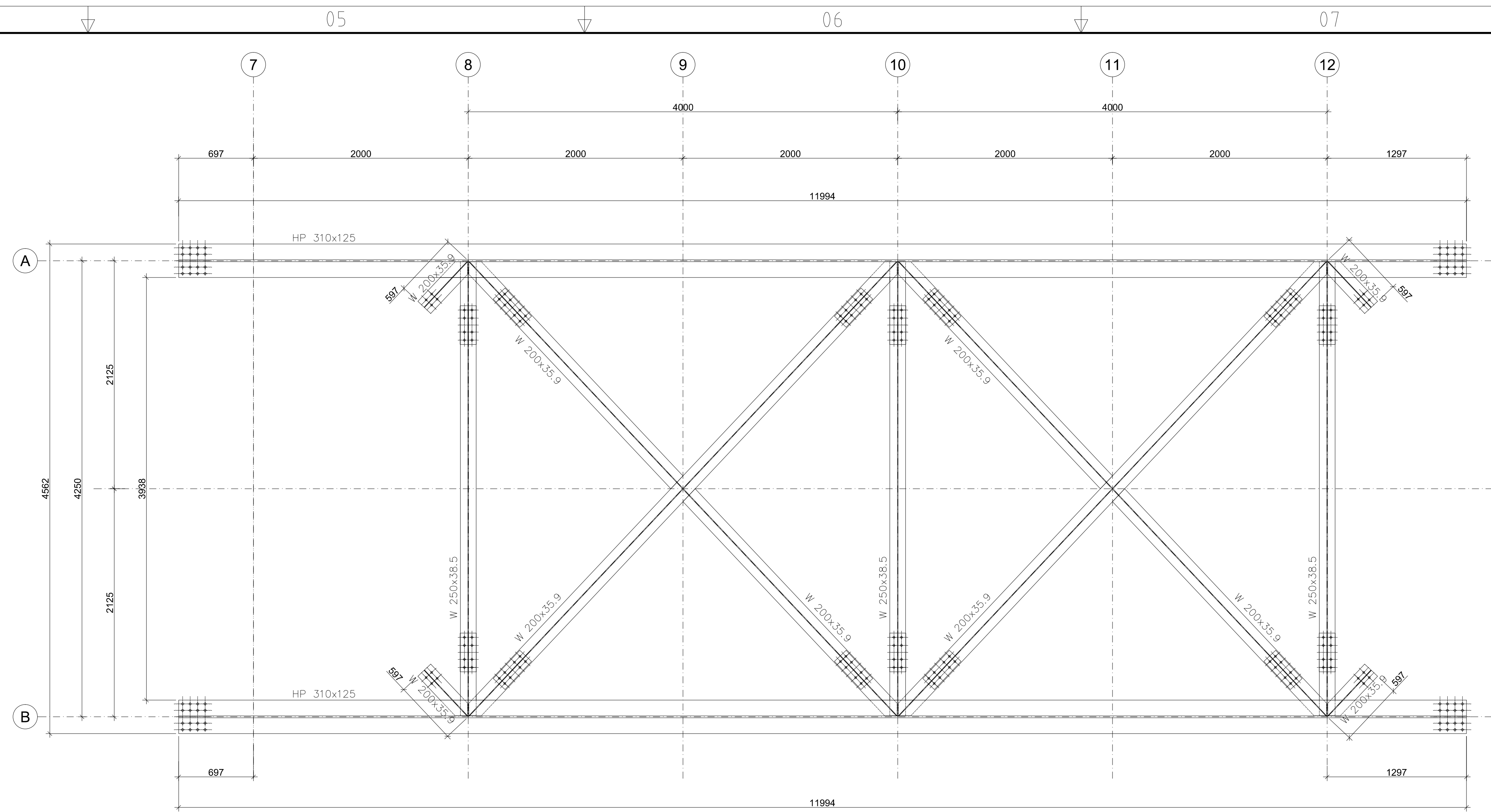
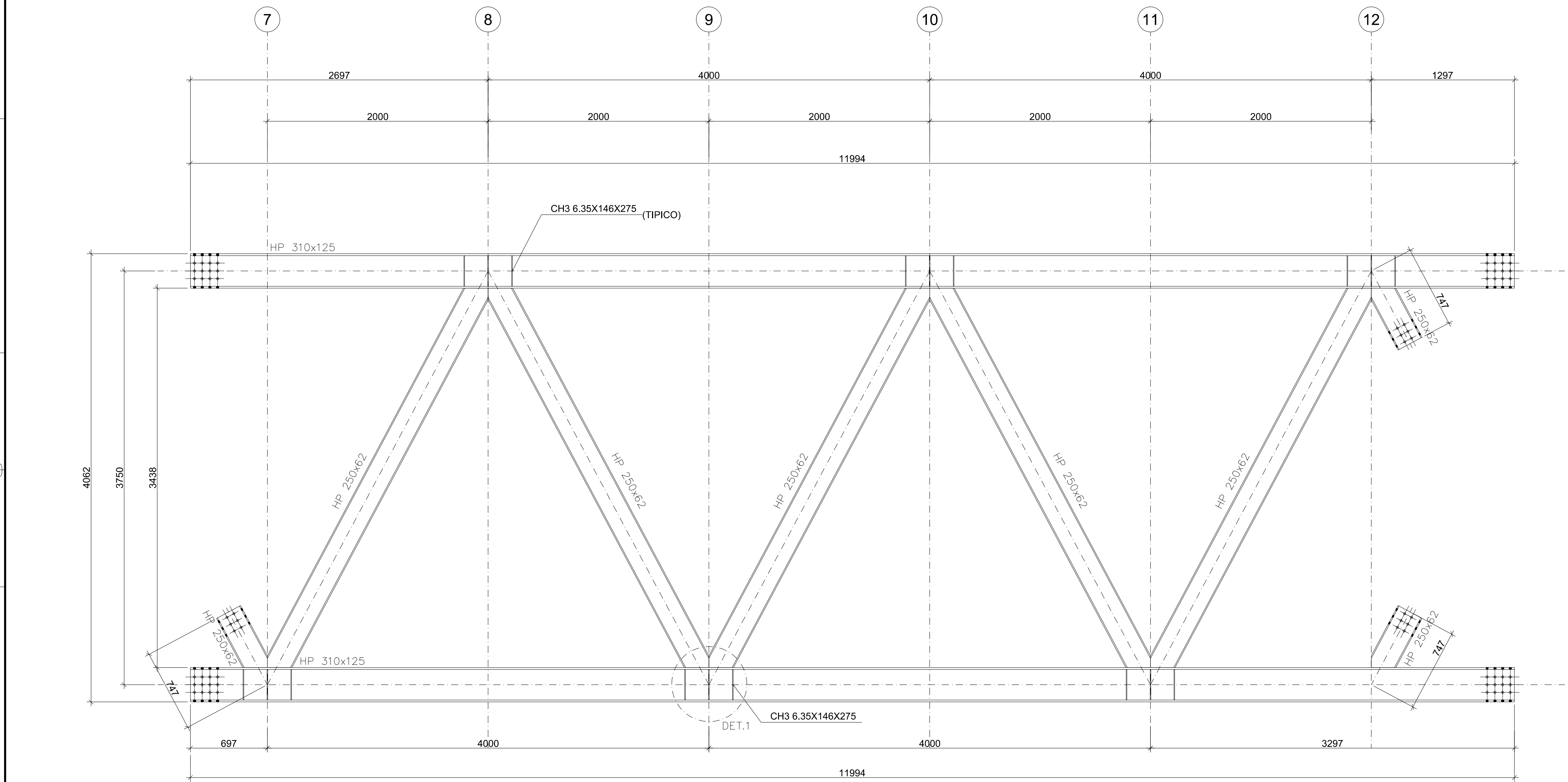


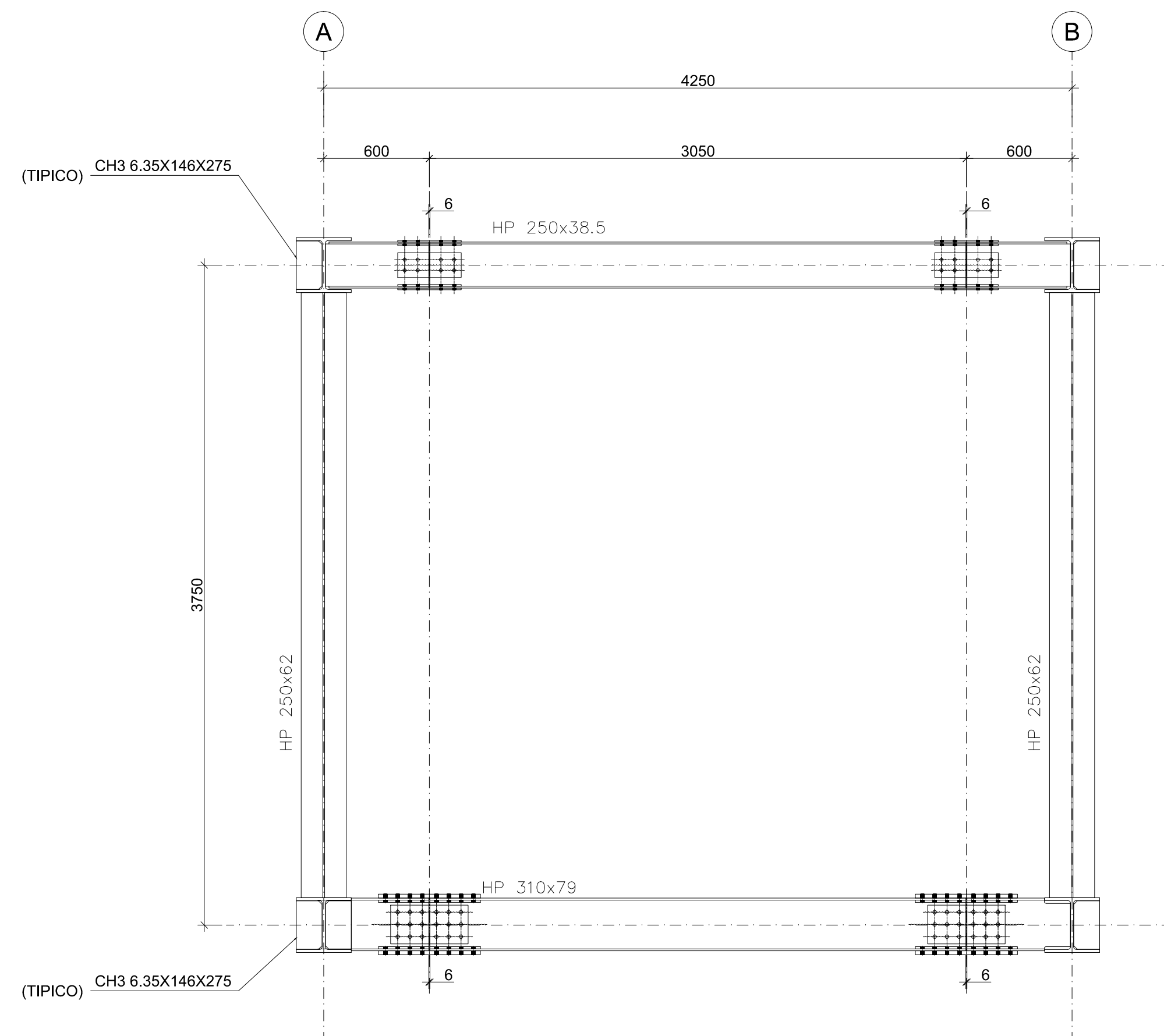
3 PASSARELA - MODULO II
PLANTA - PLANO INFERIOR DA TRELIÇA
ESCALA - 1:25



4 PASSARELA - MODULO II
PLANTA - PLANO SUPERIOR DA TRELIÇA
ESCALA - 1:25



1 PASSARELA - MODULO II
VISTA LATERAL
ESCALA - 1:25



2 PASSARELA - MODULO I
VISTA LATERAL
ESCALA - 1:25

NOTAS :-

- 1 - AS COTAS FORAM DADAS EM MILÍMETROS - ELEVACOES EM METROS.
- 2 - DEBATAR A SOLDA ONDE A TALAS DE JUNÇÃO DAS VIGAS.
- 3 - O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA DEVERÃO SEGUIR OS CRITÉRIOS DA NORMA NBR-8800/2008 E NBR-17020/2010.
- 4 - PARAFUSOS GALVANIZADOS COM ARRUELA, SEGUNDO INDICAÇÃO.
- 5 - OS PARAFUSOS DEVERÃO SER TORQUEADOS DE ACORDO A TABELA DADA.
- 6 - PARA SOLDAS NÃO ESPECIFICADAS, UTILIZAR SOLDAS DE FILETE EM TODO O CONTOURNO COM DIMENSÃO DE ACORDO COM A TABELA DADA.
- 7 - PREVER EMENDA DO PERFIL COM O APROVEITAMENTO DO MATERIAL.

ESPECIFICACAO DE MATERIAIS

- 1 - MATERIAS:
- a) PERIS I OU LAMINADOS: AÇOMINAS ASTM A-572 Gr.50 (fy=34,5 Mpa).
 - b) CHAPAS E CANTONEIRAS: AÇO ASTM A-36.
 - c) PERIS DE CHAPA DOBRADA: AÇO CIVIL 300. Tensão de escoamento fy=300MPa.
 - d) ELETRODO PARA SOLDA REVESTIDO AWS E-7018 -AWS OU ELETRODO TUBULAR ETT-11.
 - e) TRANTES E BARRAS REDONDAS: AÇO CARBONO SAE1020.
 - f) PARAFUSOS E PORCAS: AÇO ASTM A-325.
 - g) COBERTURA: TELHA ONDULADA DE ALUMINIO (AF-18068, ESP 0,70 mm).
- 2 - PINTURA:
- a) Preparo da superfície: Receberá jateamento Padrão SA 2.1/2 - Metal quase branco.
 - b) Primer anticorrosivo - Epoximastic com poliamida semi brilho com 120 µm.
 - c) A pintura de acabamento: esmalte poliuretano acrílico alifático semi brilho, com 90 µm.

NORMAS UTILIZADAS:-

- 1- NBR 6120 - CARGAS PARA CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES.
- 2- NBR 8800 - PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO.
- 3- AWS - MANUAL OF STEEL CONSTRUCTION OF EDGAS.
- 4- ASD - ALLOWABLE STRESS DESIGN (9ª EDIÇÃO).

ESPESSURA MÍNIMA DE SOLDAS	
WELD EXPONENTIAL	ESPESSURA MÍNIMA DA GARGANTA EFETIVA (mm)
ACIMA DE 6,35 E ATÉ 6,35	5
ACIMA DE 6,35 E ATÉ 10,0	6
ACIMA DE 10,0 E ATÉ 19	8
ACIMA DE 19 E ATÉ 31,5	10
ACIMA DE 31,5 E ATÉ 51	13
ACIMA DE 51 E ATÉ 152	16

Rev.	Data	Descrição	Des.	Proj.
1	04-02-18	EMISSÃO INICIAL	RPM	RPM
0	19-10-16	EMISSÃO INICIAL	RPM	RPM

Desenhos de referência
Ver desenho - EMC - SS - 001



Identificação do obra
PREFEITURA MUNICIPAL DE BEBEDOURO
PASSARELA METÁLICA
AVENIDA PREFEITO SÉRGIO SASSA STMATO
PARQUE CENTENÁRIO - BEBEDOURO - SP.

Título do desenho
ESTRUTURAS DE AÇO
PASSARELA
PLANTAS E ELEVACÃO DO MODULO II
PLANTA DE FORMAS

Projeto Nº
EMC - SS - 004

Revista Nº
004

Escala
INDICADAS

Revisão
1

04 - Passarela metálica - Planta elevação e corte do modulo II (1).dwg