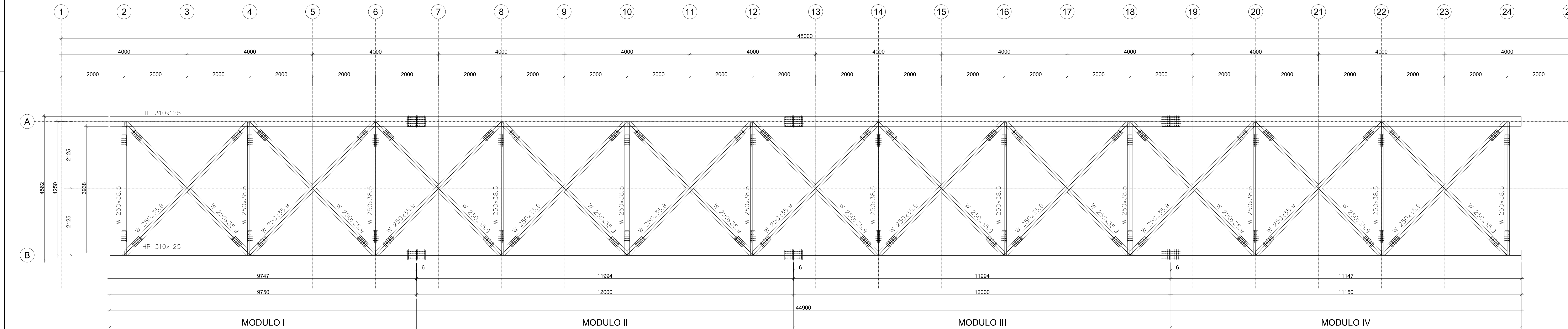
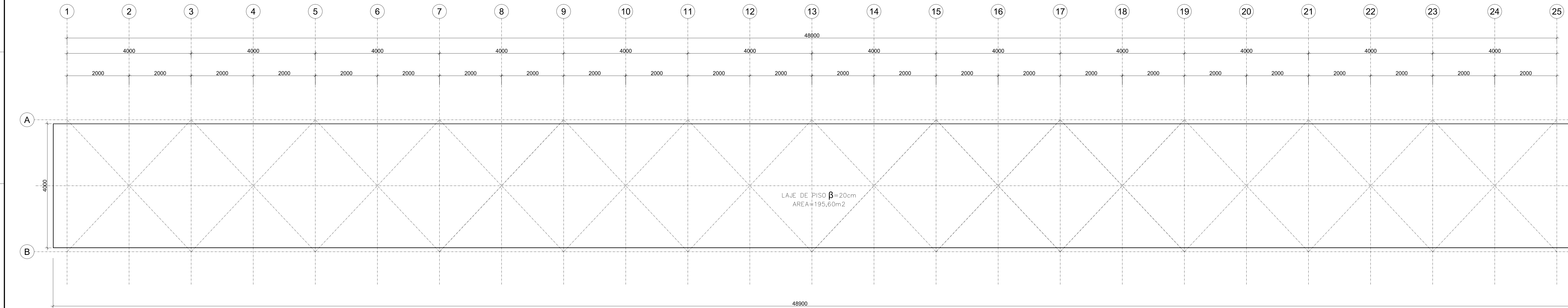


PASSARELA
1 PLANTA - PLANO INFERIOR DA TRELIÇA
ESCALA - 1:50



PASSARELA
2 PLANTA - PLANO SUPERIOR DA TRELIÇA
ESCALA - 1:50



PASSARELA
3 PLANTA - FORMA DE LAJE DE PISO
ESCALA - 1:50

| FORÇA DE PROTENÇÃO MÍNIMA NOS PARAFUSOS E VALOR DE TORQUE(a) - A325 | | | | | | | |
|---|------|-------------------|--------|--|-----|-----------------------|------|
| Ø PARAFUSO | | TRAÇÃO MÍNIMA (b) | | TRAÇÃO RECOMENDADA PARA CALIBRAGEM (b) | | TORQUE (a) APROXIMADO | |
| PdL | mm | t/f | kN (c) | t/f | kN | KGM | Nm |
| 1/2 | 12,7 | 5,4 | 53 | 5,7 | 56 | 14 | 137 |
| 5/8 | 16 | 8,6 | 85 | 9,0 | 89 | 27 | 265 |
| 3/4 | 19 | 12,7 | 125 | 13,3 | 131 | 48 | 471 |
| 7/8 | 22 | 17,7 | 173 | 18,6 | 182 | 79 | 775 |
| 1 | 25,4 | 23,1 | 227 | 24,2 | 238 | 118 | 1157 |
| 1 1/8 | 28,6 | 25,4 | 250 | 26,7 | 262 | 145 | 1428 |
| 1 1/4 | 32 | 32,2 | 317 | 33,8 | 333 | 205 | 2011 |
| 1 1/3 | 35 | 38,5 | 380 | 40,4 | 399 | 270 | 2648 |
| 1 1/2 | 38 | 46,8 | 460 | 49,1 | 483 | 355 | 3482 |

(a) Igual a 70% da resistência mínima à tração, especificada para o parafuso = 0,7 A_n x F_u
(b) - 5% maior do que a tração mínima recomendada.
(c) - 2x t_f x Ø (cm) x tm

NOTAS :-

- 1- AS COTAS FORAM DADAS EM MILÍMETROS - ELEVACOES EM METROS.
- 2- DEBATAR A SOLDA ONDE A TALAS DE JUNÇÃO DAS VIGAS.
- 3- O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA DEVERÃO SEGUIR OS CRITÉRIOS DA NORMA NBR - 8800/08 E NBR 14702/06.
- 4- PARAFUSOS SALVAVANÇOS COM ANELULA, SEGUNDO INDICAÇÃO.
- 5- OS PARAFUSOS DEVERÃO SER TORQUEADOS DE ACORDO A TABELA DADA.
- 6- PARA SOLDAS NÃO ESPECIFICADAS, UTILIZAR SOLDA DE FILETE EM TODO O CONTO CORNO COM DIMENSÃO DE ACORDO COM A TABELA DADA.
- 7- PREVER EMENDA DO PERFIL COM O APROVEITAMENTO DO MATERIAL.

ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS

- 1- MATERIAIS:
a= PERFILES OU LAMINADOS ACOMINAS ASTM A-572 Gr 50 f_y=345 Mpa.
b= CHAPAS E CANTONEIRAS AÇO ASTM A-36.
c= PERIFIS DE CHAPA DOBRADA, COS CIVIL 300. Tensão de escoamento f_y=200MPa
d= ELETRODO PARA SOLDA REVESTIDA AWS E-7018. AWS OU ELETRODO TUBULAR ET113.
e= TRINANTES BARRAS REDONDAS, AÇO CARBONO SAE1020.
f= PARAFUSOS E PORCAS AÇO ASTM A-325.
g= COBERTURA, TELHA ONDULADA DE ALUMÍNIO (AF18968, ESP 0,70 mm).

- 2- PINTURA:
a= Preparo da superfície: Remoção de pintura: Padão SA 2.1/2. - Metal limpo branco.
b= Primer anticorrosivo - Epoxi-resina; com polímero sem brilho com 120 µm.
c= A pintura de acabamento: esmalte poliuretano acrílico alifático sem brilho, com 90 µm.

NORMAS UTILIZADAS:-

- 1- NBR 8150 - CARGAS PARA CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES.
- 2- NBR 8800 - PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO.
- 3- AISI - MANUAL OF STEEL CONSTRUCTION (9ª EDIÇÃO).
- 4- AISI - ALLOWABLE STRESS DESIGN (9ª EDIÇÃO).

| ESPESURA MÍNIMA DE SOLDA | | ESPESURA MÍNIMA DA GARGANTA EXTERNA | |
|---------------------------|--------------------|-------------------------------------|--------------------|
| RAIO DO VÊRTICE (mm) | RAIO DA BORDA (mm) | RAIO DO VÊRTICE (mm) | RAIO DA BORDA (mm) |
| ACABA DE 6,35 E ATÉ 6,35 | 6,35 | 6,35 | 6,35 |
| ACABA DE 6,35 E ATÉ 12,5 | 12,5 | 12,5 | 12,5 |
| ACABA DE 12,5 E ATÉ 19 | 19 | 19 | 19 |
| ACABA DE 19 E ATÉ 25,5 | 25,5 | 25,5 | 25,5 |
| ACABA DE 25,5 E ATÉ 37 | 37 | 37 | 37 |
| ACABA DE 37 E ATÉ 50,8 | 50,8 | 50,8 | 50,8 |
| ACABA DE 50,8 E ATÉ 76,2 | 76,2 | 76,2 | 76,2 |
| ACABA DE 76,2 E ATÉ 101,6 | 101,6 | 101,6 | 101,6 |
| ACABA DE 101,6 E ATÉ 127 | 127 | 127 | 127 |

| Rev. | Data | Descrição | Des. | Proj. |
|---|----------|-----------------|------|-------|
| 0 | 19-10-16 | EMISSÃO INICIAL | RPM | RPM |
| Rev. | Data | Descrição | Des. | Proj. |
| Desenho de referência Ver desenho - EMC - SS - 001 | | | | |



Identificação da obra
PREFEITURA MUNICIPAL DE BEBEDOURO
PASSARELA METÁLICA
AVENIDA PREFEITO SÉRGIO SASSA STMATO
PARQUE CENTENÁRIO - BEBEDOURO - SP.

Título do desenho
ESTRUTURAS DE AÇO
PASSARELA
VISTA SUPERIOR E INFERIOR DA TRELIÇA
PLANTA DE FORMAS

| | |
|-----------------|----------------|
| Projeto Nº | S02/10/16 |
| Rev. do desenho | EMC - SS - 002 |
| Folha Nº | 002 |
| Escala | INDICADAS |
| Revisão | 01 |

02 - Passarela metálica - Vista superior e inferior da trilha.dwg